

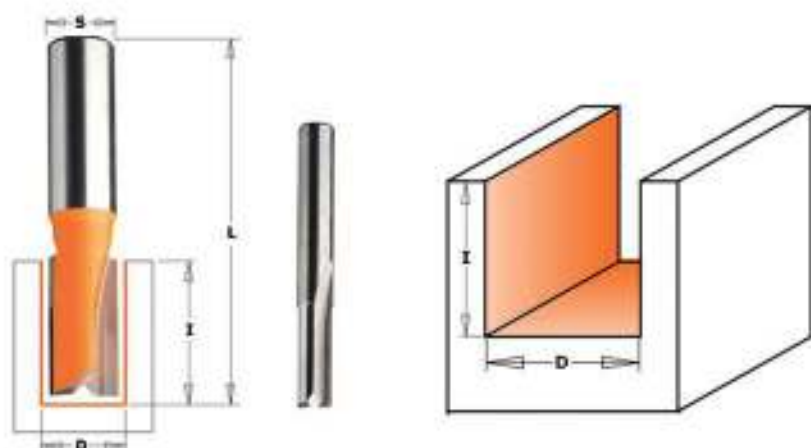
# CMT ORANGE TOOLS™



FERRAMENTA   
mauceri S.r.l.  
PRODUZIONE E INGROSSO

CATALOGO PRODOTTI

## FRESE SERIE 711



FRESE A TAGLIENTI DIRITTI PER CANALI SERIE  
CORTA CMT SERIE 711

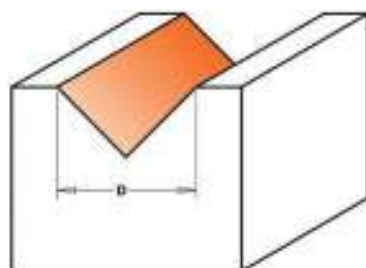
## LEGGENDA:

D = DIAMETRO  
I = LUNGHEZZA / ALTEZZA DI TAGLIO  
L = LUNGHEZZA TOTALE  
A = ANGOLO DI TAGLIO  
S = DIAMETRO D'ATTACCO  
Z = NUMERO DI TAGLIENTI  
MAT = MATERIALE  
HW = UTENSILE CON TAGLIENTI IN METALLO  
DURO  
HWM = UTENSILE IN METALLO DURO INTEGRALE  
Z1 = UN TAGLIANTE  
Z2 = DUE TAGLIENTI  
RH = ROTAZIONE DESTRA

D	I	L	S	MAT	Z	CODICE	PRODUTTORE
8	20	51	6	HWM	2	711.080.11	
9	20	51	6	HW	2	711.090.11	
10	20	48	6	HW	2	711.100.11	
11	20	48	6	HW	2	711.110.11	
12	20	50	6	HW	2	711.120.11	
13	20	57	6	HW	2	711.130.11	
13	20	57	6	HW	2	711.130.11B	
14	20	50	6	HW	2	711.140.11	
15	20	57	6	HW	2	711.150.11	
15	20	57	6	HW	2	711.150.11B	
16	20	57	6	HW	2	711.160.11	
18	20	50	6	HW	2	711.180.11	
19	20	57,2	6	HW	2	711.190.11	
19	20	57,2	6	HW	2	711.190.11B	
20	20	50	6	HW	2	711.200.11	
22	20	57	6	HW	2	711.220.11	
24	20	50	6	HW	2	711.240.11	
25	20	50	6	HW	2	711.250.11	

**CMT** ORANGE  
TOOLS

## FRESE SERIE 715



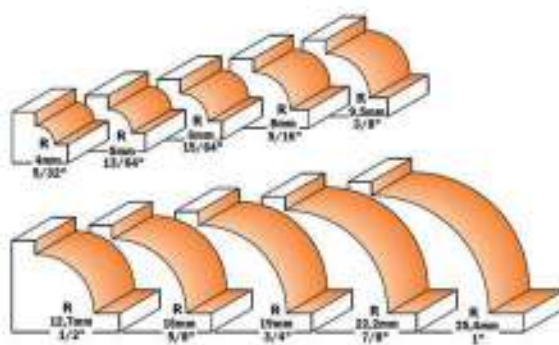
FRESE PER INTAGLI A "V" (90°)  
CMT SERIE 715

## LEGGENDA:

D = DIAMETRO  
I = LUNGHEZZA / ALTEZZA DI TAGLIO  
L = LUNGHEZZA TOTALE  
A = ANGOLO DI TAGLIO  
S = DIAMETRO D'ATTACCO  
MAT = MATERIALE  
HW = UTENSILE CON TAGLIANTI IN METALLO DURO  
HWM = UTENSILE IN METALLO DURO INTEGRALE  
Z2 = DUE TAGLIANTI  
RH = ROTAZIONE DESTRA

D	I	L	A	S	MAT	CODICE	PRODUTTORE
6	8	38,1	90°	6	HWM	715.060.11	<b>CMT</b> ORANGE TOOLS
9,5	12,7	44	90°	6	HW	715.095.11	
12,7	12,7	44	90°	6	HW	715.127.11	
19	16	55,5	90°	6	HW	715.190.11	
19	16	55,5	90°	6	HW	715.190.11B	

## FRESE SERIE 727



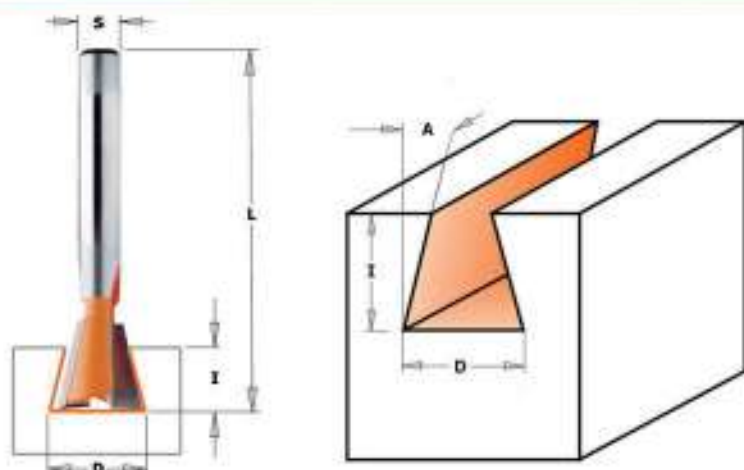
FRESE A RAGGIO CONCAVO  
CMT SERIE 727

## LEGGENDA:

D = DIAMETRO  
I = LUNGHEZZA / ALTEZZA DI TAGLIO  
L = LUNGHEZZA TOTALE  
R = RAGGIO  
S = DIAMETRO D'ATTACCO  
MAT = MATERIALE  
HW = UTENSILE CON TAGLIANTI IN METALLO DURO  
HWM = UTENSILE IN METALLO DURO INTEGRALE  
Z2 = DUE TAGLIANTI  
RH = ROTAZIONE DESTRA

R	D	I	L	S	-	CODICE	PRODUTTORE
4	19	12	43,8	6		727.040.11	<b>CMT</b> ORANGE TOOLS
5	21	12	44	6		727.050.11	
6	23	12	44	6		727.060.11	
8	28,6	12,7	44,5	6		727.080.11	
9,5	31,7	14	48	6		727.095.11	

## FRESE SERIE 718



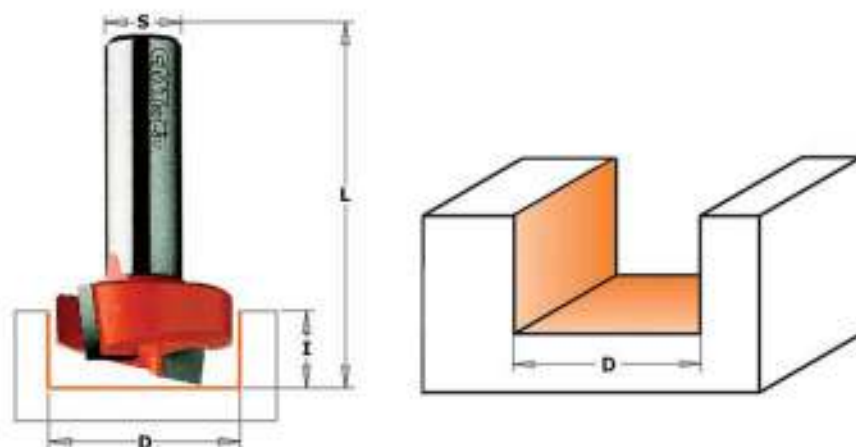
FRESE PER UNIONE A CODA DI RONDINE  
CMT SERIE 718

## LEGGENDA:

D = DIAMETRO  
I = LUNGHEZZA / ALTEZZA DI TAGLIO  
L = LUNGHEZZA TOTALE  
A = ANGOLO DI TAGLIO  
S = DIAMETRO D'ATTACCO  
MAT = MATERIALE  
HW = UTENSILE CON TAGLIENTI IN METALLO DURO  
HWM = UTENSILE IN METALLO DURO INTEGRALE  
Z2 = DUE TAGLIENTI  
RH = ROTAZIONE DESTRA

D	I	L	A	MAT	S	CODICE	PRODUTTORE
9,5	9,5	52	9°	HW	6	718.095.11	<b>CMT</b> ORANGE TOOLS
12,7	12,7	52,4	14°	HW	6	718.127.11	
15,8	22	60	7°	HW	6	718.158.11	
19	22	60	7°	HW	6	718.190.11	

## FRESE SERIE 701



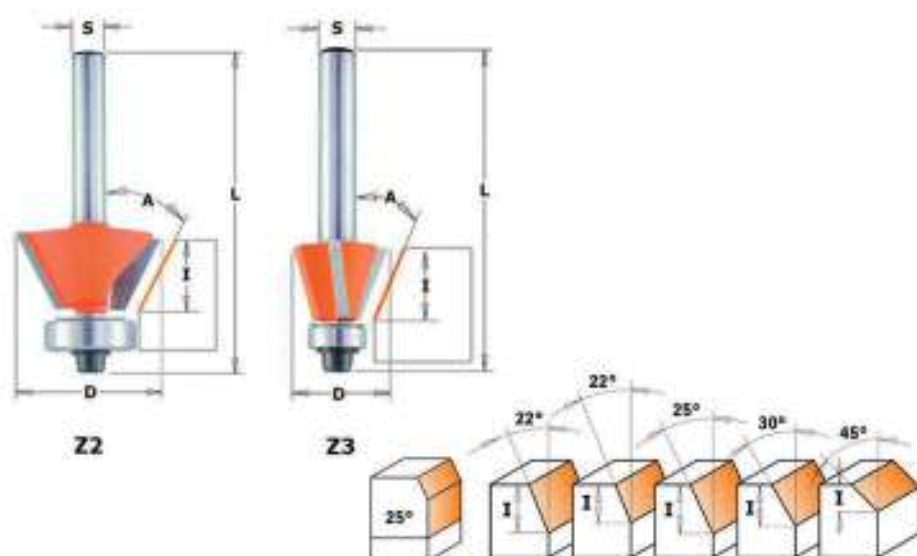
FRESE PER MORTASARE CMT SERIE 701

## LEGGENDA:

D = DIAMETRO  
I = LUNGHEZZA / ALTEZZA DI TAGLIO  
L = LUNGHEZZA TOTALE  
A = ANGOLO DI TAGLIO  
S = DIAMETRO D'ATTACCO  
MAT = MATERIALE  
HW = UTENSILE CON TAGLIENTI IN METALLO DURO  
HWM = UTENSILE IN METALLO DURO INTEGRALE  
Z2 = DUE TAGLIENTI  
RH = ROTAZIONE DESTRA

D	I	L	S	-	-	CODICE	PRODUTTORE
12,7	19	54	6			701.127.11	<b>CMT</b> ORANGE TOOLS
16	19	54	6			701.160.11	
19	19	54	6			701.190.11	
19	19	54	6			701.190.11B	

## FRESE SERIE 709 - 710



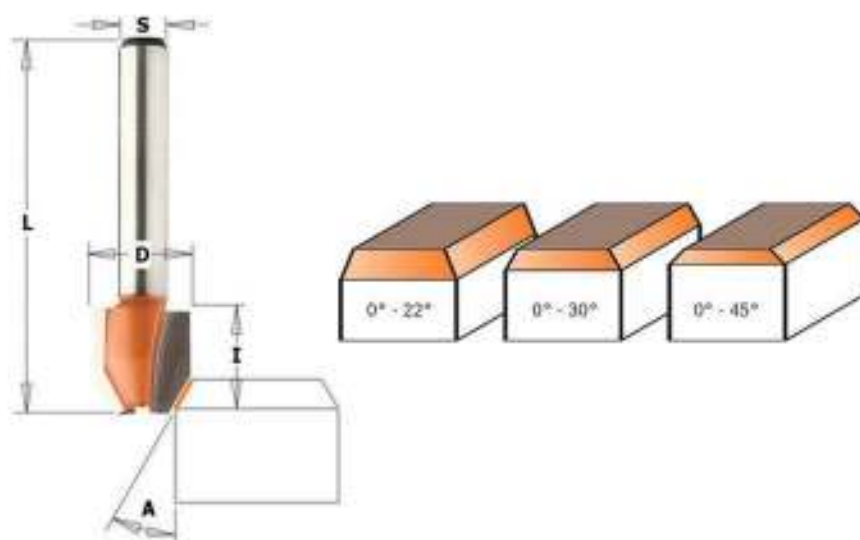
FRESE PER SMOSSARE E RIFILARE

## LEGGENDA:

D = DIAMETRO  
 I = LUNGHEZZA / ALTEZZA DI TAGLIO  
 L = LUNGHEZZA TOTALE  
 A = ANGOLO DI TAGLIO  
 S = DIAMETRO D'ATTACCO  
 Z = NUMERO DI TAGLIANTI  
 MAT = MATERIALE  
 HW = UTENSILE CON TAGLIANTI IN METALLO DURO  
 HWM = UTENSILE IN METALLO DURO INTEGRALE  
 Z2 = DUE TAGLIANTI  
 Z3 = TRE TAGLIANTI  
 RH = ROTAZIONE DESTRA

A	D	I	L	Z	S	CODICE	PRODUTTORE
30°	27	9	55	2	6	709.260.11	<b>CMT</b> ORANGE TOOLS
45°	27	5,5	51,5	2	6	710.260.11	

## FRESE SERIE 721



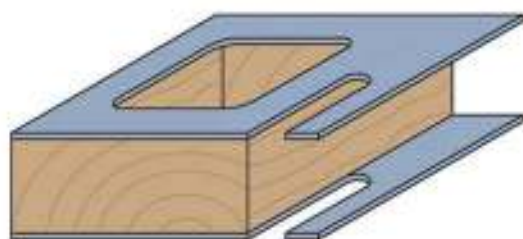
FRESE A TAGLIANTI COMBINATI PER RIFILARE

## LEGGENDA:

D = DIAMETRO  
 I = LUNGHEZZA / ALTEZZA DI TAGLIO  
 L = LUNGHEZZA TOTALE  
 A = ANGOLO DI TAGLIO  
 S = DIAMETRO D'ATTACCO  
 MAT = MATERIALE  
 HW = UTENSILE CON TAGLIANTI IN METALLO DURO  
 HWM = UTENSILE IN METALLO DURO INTEGRALE  
 Z2 = DUE TAGLIANTI  
 RH = ROTAZIONE DESTRA

A	D	I	L	S	-	CODICE	PRODUTTORE
30°	12	12,7	44	6		721.030.11	<b>CMT</b> ORANGE TOOLS

## FRESE SERIE 716



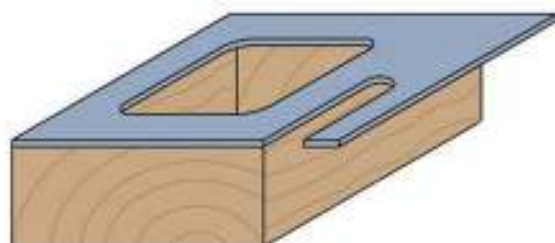
FFRESA A DOPPIO TAGLIANTE PER FORARE E RIFILARE CON GUIDA

## LEGGENDA:

D = DIAMETRO  
 I = LUNGHEZZA / ALTEZZA DI TAGLIO  
 L = LUNGHEZZA TOTALE  
 Z = NUMERO DI TAGLIANTI  
 S = DIAMETRO D'ATTACCO  
 MAT = MATERIALE  
 HW = UTENSILE CON TAGLIANTI IN METALLO DURO  
 HWM = UTENSILE IN METALLO DURO INTEGRALE  
 Z2 = DUE TAGLIANTI  
 RH = ROTAZIONE DESTRA

D	I	L	Z	S	-	CODICE	PRODUTTORE
6	18+18	70	1+1	6		716.061.11	<b>CMT</b> ORANGE TOOLS

## FRESE SERIE 716



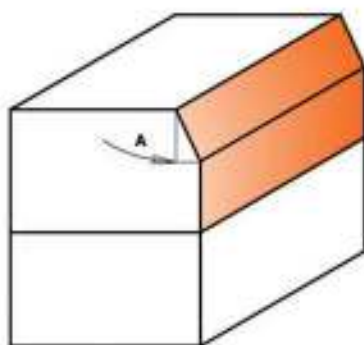
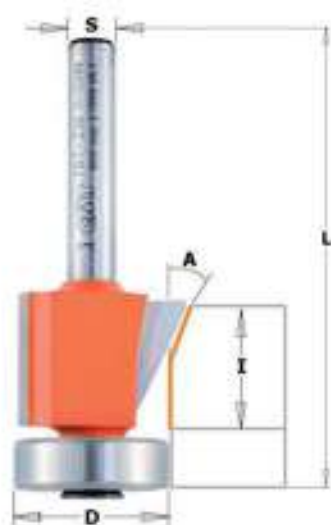
FRESE PER FORARE E RIFILARE CON GUIDA

## LEGGENDA:

D = DIAMETRO  
 I = LUNGHEZZA / ALTEZZA DI TAGLIO  
 L = LUNGHEZZA TOTALE  
 Z = NUMERO DI TAGLIANTI  
 S = DIAMETRO D'ATTACCO  
 MAT = MATERIALE  
 HW = UTENSILE CON TAGLIANTI IN METALLO DURO  
 HWM = UTENSILE IN METALLO DURO INTEGRALE  
 Z2 = DUE TAGLIANTI  
 RH = ROTAZIONE DESTRA

D	I	L	Z	MAT	S	CODICE	PRODUTTORE
6	19	64	1	HW	6	716.060.11	<b>CMT</b> ORANGE TOOLS

## FRESE SERIE 707



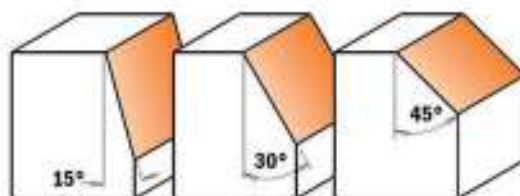
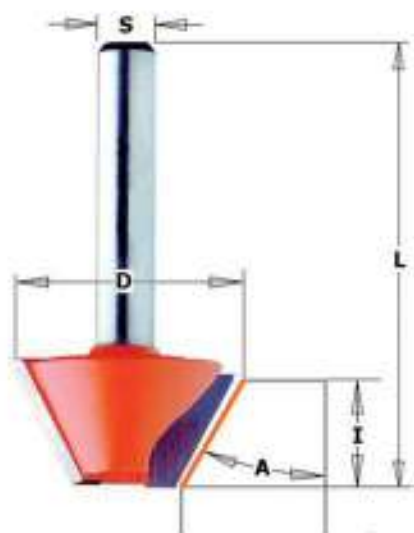
FRESE PER RIFILARE

LEGGENDA:

D = DIAMETRO  
 I = LUNGHEZZA / ALTEZZA DI TAGLIO  
 L = LUNGHEZZA TOTALE  
 A = ANGOLO DI TAGLIO  
 S = DIAMETRO D'ATTACCO  
 Z = NUMERO DI TAGLIANTI  
 MAT = MATERIALE  
 HW = UTENSILE CON TAGLIANTI IN METALLO DURO  
 HWM = UTENSILE IN METALLO DURO INTEGRALE  
 Z1 = UN TAGLIANTE  
 Z2 = DUE TAGLIANTI  
 RH = ROTAZIONE DESTRA

A	D	I	L	S	-	CODICE	PRODUTTORE
25°	24,5	16	56	6		707.210.11	<b>CMT</b> ORANGE TOOLS

## FRESE SERIE 703



FRESE PER SMUSSARE

LEGGENDA:

D = DIAMETRO  
 I = LUNGHEZZA / ALTEZZA DI TAGLIO  
 L = LUNGHEZZA TOTALE  
 A = ANGOLO DI TAGLIO  
 S = DIAMETRO D'ATTACCO  
 MAT = MATERIALE  
 HW = UTENSILE CON TAGLIANTI IN METALLO DURO  
 HWM = UTENSILE IN METALLO DURO INTEGRALE  
 Z2 = DUE TAGLIANTI  
 RH = ROTAZIONE DESTRA

A	D	I	L	S	-	CODICE	PRODUTTORE
15°	24	14	46	6		703.240.11	<b>CMT</b> ORANGE TOOLS